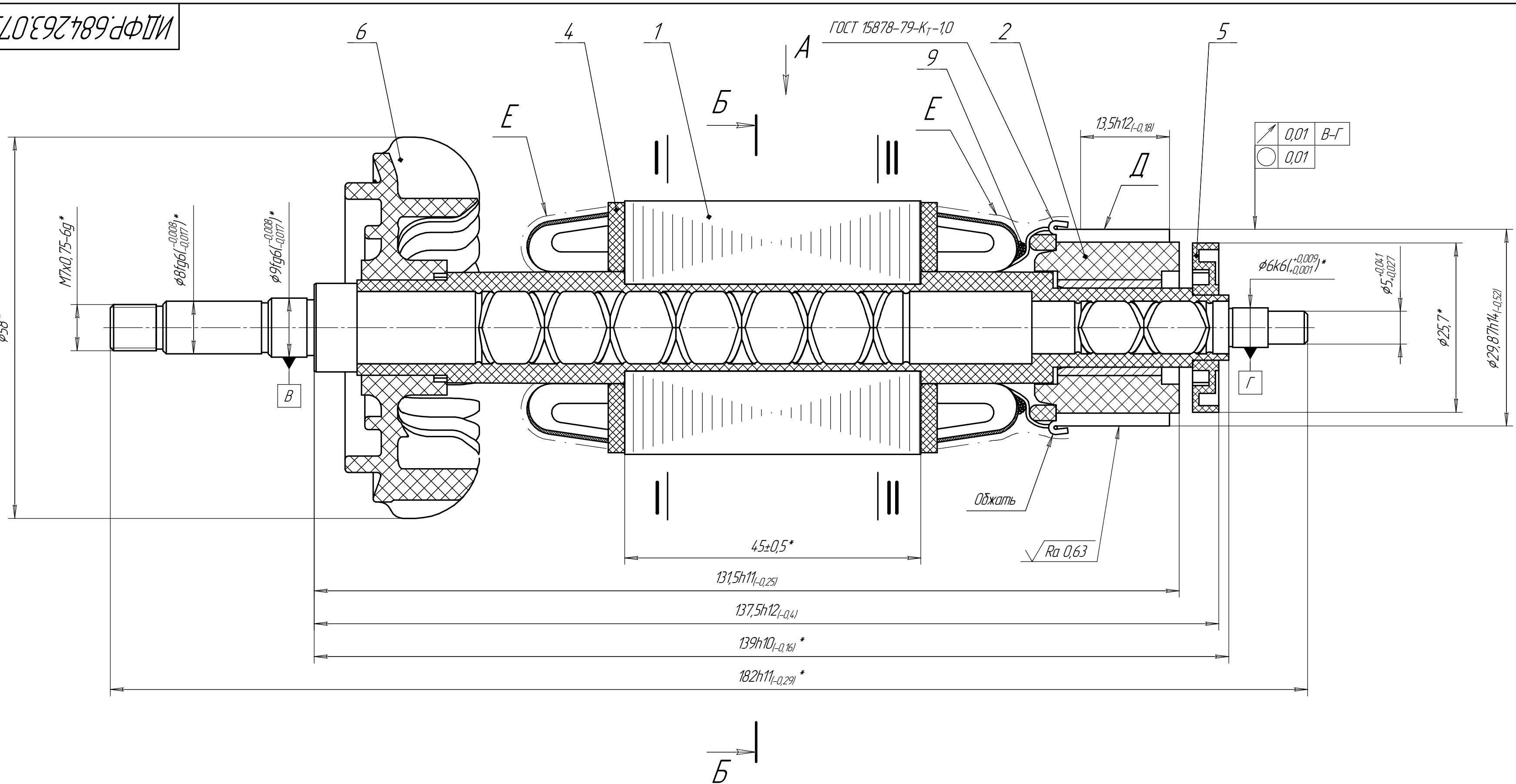
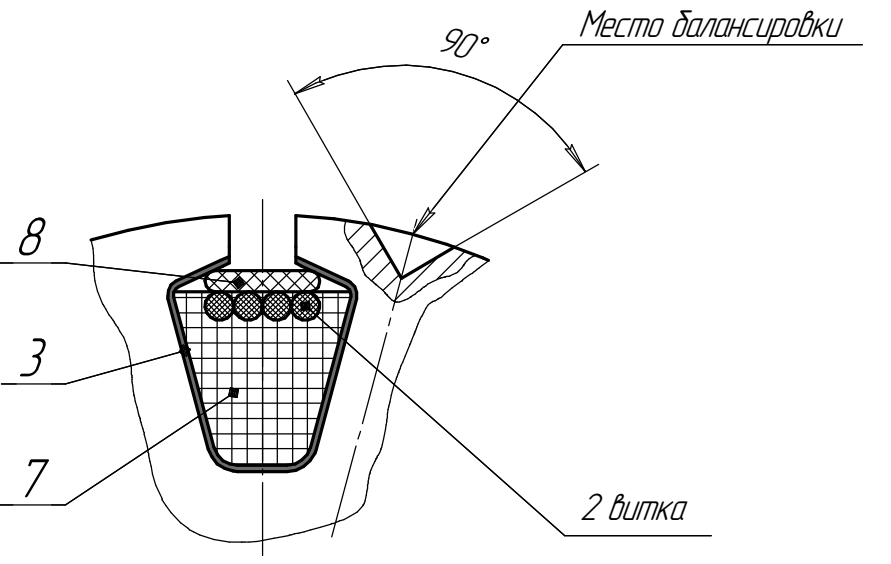


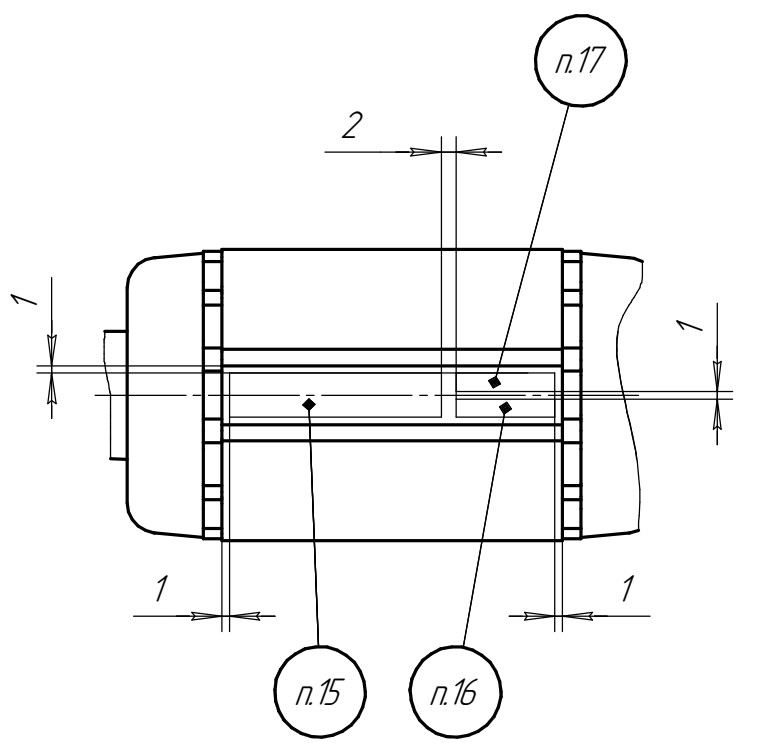
ИДФР.684.263.073 СБ



Б-Б(4:1)



А(1:1)



- \* Размеры для справок.
- Намотку производить согласно схеме электрической соединений ИДФР.684.263.073 34.
- При напрессовке коллектора поз.2 расположить так, чтобы ось прокладки изоляционной коллектора совпала с осью паза магнитопровода. Допуск симметричности осей  $T/2$  0,13 мм.
- На лобовые части и в каждый паз якоря без обмотки поз.1 наложить бандаж нитками поз.9, сложенными вдвое.
- Обмотку и нитки в пазу заклинить шнуром поз.8.
- На выводные концы наложить бандаж нитками поз.9 (10 витков!).
- Обмотку, нитки и шнур пропитать компаундом электроизоляционным марки КИ-303Н-А тип 2 ТУ 20.16.40-019-31885305-2017.
- Поверхность Е, включая прамежитки между крючками, покрыть эмалью Эпималь-992 голубой.2 ТУ 20.30.12-002-05758799-2018.
- Балансировку производить фрезерованием пазов вдоль магнитопровода по оси зуба. Глубина паза не более 1,5 мм, ширина не более 5 мм, количества пазов не более пяти в каждой плоскости коррекции I-I, II-II. Допускается балансировку производить сверлением магнитопровода по оси зуба, глубина сверления не более 1,5 мм, диаметр сверления не более 8 мм, количества сверлений не более 10 в каждой плоскости коррекции. Остаточный дисбаланс в плоскостях коррекции I-I и II-II не более 0,5 г·мм.
- Индуктивность любой секции обмотки должна соответствовать величине  $(100 \pm 15)$  мкГн.
- Проверить отсутствие обрыва и замыканий в обмотке и между ламелями коллектора поз.2.
- Проверить электрическую прочность изоляции между магнитопроводом якоря и коллектором поз.2 напряжением 1250 В, частотой 50 Гц в течение 3 с.
- Переходное электрическое сопротивление между ламелью коллектора поз.2 и обмоточным проводом должно быть не более 0,9 мОм.
- При обработке поверхности Д подрезка лепестков (24 элемента) не допускается.
- Маркировать наименование предприятия-изготовителя рис.4.2 с коэффициентом 0,4. (Для ИДФР по ИДФР.30054.3.001).
- Маркировать дату изготовления. Дата изготовления должна содержать шесть знаков: первые два знака – обозначение дня, вторые два знака – обозначение месяца, остальные – последние две цифры года, шрифт 2,5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- Маркировать три последние цифры обозначения якоря, шрифт 2,5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- Остальные технические требования по ОСТ4 ГОСТ 0.070.015.

ИДФР.684.263.073 СБ					
2	Зам.	ИДФР.324.32			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гончаров				
Проб.	Герасимов				
Т.контр.	Абдураимов				
Н.контр.	Узгенко				
Утв.	Герасимов				
Якорь Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
				0,62	2:1
			Лист	Листов	1
Копировал					
Формат А4×4					